

SERIE HTG-T

Ideales para quienes utilizan el tractor como herramienta de trabajo o para trabajar eficazmente en entornos difíciles, como canteras, vertederos y caminos de tierra.

La serie incluye 3 modelos con capacidades de **500, 1000 y 2000 litros**, que **se conectan directamente a la toma de fuerza del tractor**.

También hay disponible un **modelo de 500 litros diseñado para integrarse en el sistema hidráulico de los tractores multifuncionales**.



HTG-T 500

HTG-T 1000

HTG-T 2000

Dimensiones [mm]	1500 x 1500 x 1520	1820 x 1440 x 1610	2470 x 1790 x 1762
Peso [kg]	220	650	900
Tanque	500 litros	1.000 litros	2.000 litros
Bomba	<ul style="list-style-type: none"> • Volumétrica autocebante accionada por TdF del tractor • Caudal 200 litros/min • Altura de elevación 10 bar • Alcance de proyección 15 m 	<ul style="list-style-type: none"> • Volumétrica autocebante accionada por TdF del tractor • Caudal 520 litros/min • Altura de elevación 14 bar • Alcance de proyección 35-40 m 	<ul style="list-style-type: none"> • Volumétrica autocebante accionada por TdF del tractor • Caudal 520 litros/min • Altura de elevación 14 bar • Alcance de proyección 35-40 m
Sistema hidráulico de agitación	<ul style="list-style-type: none"> • Agitador mecánico de 3 pares de paletas y 2 sentidos de rotación, montado sobre soportes externos oscilantes • Accionado por motor hidráulico 	<ul style="list-style-type: none"> • Agitador mecánico de 3 pares de paletas y 2 sentidos de rotación, montado sobre soportes externos oscilantes • Accionado por motor hidráulico 	<ul style="list-style-type: none"> • Agitador mecánico de 6 paletas y 2 sentidos de rotación, montado sobre cojinetes embridados al tanque • Accionado por motor hidráulico
Tuberías	2"	2"	3"