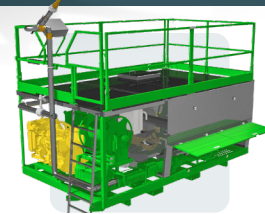


SERIE HTG-B

La serie HTG-B es una **suma de tecnología italiana moderna y larga experiencia en la construcción de maquinarias.**

Nuestras máquinas más representativas con capacidad de **2000, 3000 y 6000** litros, ofrecen grandes satisfacciones a los profesionales expertos, prácticamente anulando los **gastos de mantenimiento.**



HTG-B 2000

HTG-B 3000

HTG-B 6000

	HTG-B 2000	HTG-B 3000	HTG-B 6000
Dimensiones [mm]	2850 x 1700 x 1600	3320 x 1950 x 2300	4300 x 2300 x 2680
Peso [kg]	2000	2200	2900
Tanque	De 2150 litros, hecho en acero galvanizado en caliente.	De 3100 litros, hecho en acero galvanizado en caliente.	De 6100 litros, hecho en acero galvanizado en caliente.
Motor	Kohler (Extra EU) KDI 1903M/26 HP 40,23 Stage 3A	<ul style="list-style-type: none"> • Köhler KDI-TCR 1903E5/26 (UE) 56 hp - 3 / Turbo Common Rail EU STAGE V - Diésel • Kohler (Extra UE) KDI-TCQ1903U3/26 HP 56-3 Turbo Common Rail Stage 3A 	<ul style="list-style-type: none"> • Köhler KDI-TCR 2504 (UE) 74 hp - 4 / Turbo Common Rail EU STAGE V - Diésel • Kohler (Extra UE) KDI-TCK 2504 U3 74 HP 74-4 Turbo Common Rail Stage 3A
Bomba	<ul style="list-style-type: none"> • Volumétrica autocebante accionada por motor hidráulico reversible • Caudal 470 litros/min • Altura de elevación 10 bar • Alcance de proyección ~25-30 m 	<ul style="list-style-type: none"> • Volumétrica autocebante accionada por motor hidráulico reversible • Caudal 600 litros/min • Altura de elevación 14 bar • Alcance de proyección ~35-40 m 	<ul style="list-style-type: none"> • Volumétrica autocebante accionada por motor hidráulico reversible • Caudal 600 litros/min • Altura de elevación 14 bar • Alcance de proyección ~35/40 m
Sistema hidráulico de agitación	<ul style="list-style-type: none"> • Agitador mecánico de 4 paletas con 2 sentidos de rotación montado sobre cojinetes embridados al tanque • Accionado por motor hidráulico • Recirculación interna de la mezcla 	<ul style="list-style-type: none"> • Agitador mecánico de 6 paletas con 2 sentidos de rotación montado sobre cojinetes embridados al tanque • Accionado por motor hidráulico • Recirculación interna de la mezcla 	<ul style="list-style-type: none"> • Agitador mecánico de 9 paletas con 2 sentidos de rotación montado sobre cojinetes embridados al tanque • Accionado por motor hidráulico • Recirculación interna de la mezcla
Sistema hidráulico	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bombas embridadas al motor endotérmico • 2 motores reversibles • Depósito de aceite de 80 litros con indicador de nivel y termómetro • Intercambiador de calor automático 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bombas embridadas al motor endotérmico • 2 motores reversibles para agitador y bomba • Depósito de aceite de 95 litros con indicador de nivel y termómetro • Intercambiador de calor automático 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bombas embridadas al motor endotérmico • 2 motores reversibles para agitador y bomba • Depósito de aceite de 115 litros con indicador de nivel y termómetro • Intercambiador de calor automático
Tuberías	• 2" 1/2	• 3"	• 3"